

“智”造新动能 拓展新赛道

宁夏隆基宁光：创新激发企业发展新动能

本报记者 赵磊

12月13日，在宁夏隆基宁光仪表股份有限公司生产车间，工人们正在加紧赶制订单。“近一段时间，因为园区帮助我们解决了因疫情物流受阻的问题，我们两个月的产值增长了三成。”该企业生产总监梁金梅说。今年，宁夏隆基宁光仪表在创新上下苦功，延长产业链，抓紧时间增加“进”的动能。

站在8000多平方米的数字化工厂车间，960台自动化设备在生产线上有序运转，仿佛一出机器换人的“智造”大戏正精彩上演。作为国内最早研制电子计量仪表的单位，隆基宁光主导的产品遍布全国29个省份，累计向市场提供了2000万只各类电表。“对技术的不断追求，永远是我们创新的动力。”宁夏隆基宁光仪表股份有限公司相关负责人说，公司紧跟市场变化结合行业需求，深挖技术，参与电、水、气行业各项标

准的编写和制定。

早在几年前，隆基宁光携手宁夏大学、国网宁夏电力有限公司联合启动“面向电力物联网的云原生边缘计算—智能终端高级量测系统”项目研究，目前企业已经在国内外多个城市部署实施项目方案，进一步扩大企业海外市场，打造了企业走向世界的新名片。面对成绩，隆基宁光并不满足现状。为延长产业链，隆基宁光围绕自治区“六新六特六优”产业中的装备制造产业布局，开展分布式光伏并网及其相关产品的研发。隆基宁光与中国电科院合作研究光伏并网，配套量测开关、物联网电表、融合终端等产品，形成一整套智能量测开关解决方案。逆变器柔性控制、电能质量监测、自动重合闸等功能在产品中一一实现。

此外，隆基宁光还进军清洁能源领域，采用“太阳能+空气源热泵”的方式，利用可再生能源进行用户采暖，减少电能用量和碳排放。“目前我们正在研究‘光伏直供+分布式储能’的零碳排热采暖解决方案，为用户提供绿色、节能、可靠的采暖解决方案及产品。”宁夏隆基宁光仪表股份有限公司相关负责人说。



宁夏隆基宁光仪表股份有限公司现代化生产线。（图片由受访者提供）

编者按

党的二十大报告指出，实施产业基础再造工程和重大技术装备攻关工程，支持专精特新企业发展，推动制造业高端化、智能化、绿色化发展。在新一轮的竞速赛道上，我区正全力推动制造业经济高质量发展，建立省级领导包抓工作机制，通过创新引领、激发内生动力、推动转型升级、加快结构调整、增强智能化水平、促进绿色发展等多措并举，推进新材料、清洁能源、装备制造、数字经济、现代化工、轻工纺织等“六新”产业加快发展。

宁夏塞尚乳业：破译牛奶里的创新“密码”

本报记者 丁建峰 文/图



宁夏塞尚乳业有限公司生产车间。

12月14日，记者在宁夏塞尚乳业有限公司采访时，充分感受到科技创新激发出的企业发展动能。

正是靠着持续不断的科技创新，宁夏塞尚乳业发展成为在领域内取得多个突破的知名乳制品企业。

“目前塞尚乳业已经申请了33项专利，计划再申请60多个发明专利。”宁夏塞尚乳业相关负责人介绍，该公司实施差异化战略，厚积薄发，在乳品深加工领域取得了一个又一个突破：

成为国内第一家将膜技术应用到乳品精深加工领域的生产企业，也是亚洲规模最大、中国唯一一家利用该技术生产浓缩乳蛋白粉的企业，实现了国内高附加值乳基配料生产“零的突破”；

浓缩乳蛋白(MPC)加工技术达到国内领先水平，打破了我国乳制品加工领域高附加值乳基配料生产空白局面；

攻克了超高温稀奶油加工技术难关，成为第一家掌握国内UHT稀奶油生产核心技术的企业……

一系列技术创新成果，赋予塞尚乳业产品的高附加值，乳品深加工技术达到与国

际同行同台竞争水平。

尤其是，塞尚乳业通过纳滤膜分离浓缩技术、脂肪膜重构技术、生物酶解技术、分子有机嵌合技术等关键核心技术，围绕乳制品深加工展开研究、转化、产业化示范，已形成自身的优势和技术壁垒。

与比学赶超攻克技术壁垒相比，形成技术壁垒更见科技创新功力。

技术积淀更深、更厚，思路更加新奇。例如，拆分与组合，宁夏塞尚乳业运用得更为巧妙。

运用低温膜过滤工艺，对牛奶中的脂肪、蛋白质、乳糖、矿物质、灰分等进行物理“拆分”与“组合”：把牛奶的脂肪分离出去，变成脱脂奶，脱脂奶被加工成蛋白粉，脂肪被加工成稀奶油、厚乳等系列产品，并根据客户的不同需求，将“拆分”的成分组合成新的功能产品。

历经10年不断探索与研发创新，宁夏塞尚乳业引进先进的纳滤膜分离浓缩技术、生物酶解技术、分子有机嵌合技术等“NHT”核心技术体系，成功生产出浓缩乳蛋白粉，实现了国内高附加值乳基配料生产“零的突破”。

“在浓缩乳蛋白粉成功研发的基础上，

我们又通过大量试验，攻克稀奶油常温保存的技术难题，产品打发率高，稳定性好，成为中国首家自主研发生产常温超高温灭菌稀奶油的企业。”宁夏塞尚乳业相关负责人介绍，该公司相继研发的浓缩乳蛋白粉、稀奶油、夸克奶酪、厚乳等系列产品品质比肩国际同类，与国内头部茶饮水饮等多家知名食品企业形成长期稳定的战略合作关系。

2020年，塞尚乳业依托现有的牛乳分离加工方面的产业化经验及技术积累，开发出高端营养健康的厚乳系列产品，这是国内第一家用自己的知识产权研发的兼具国际国内口味的唯一用于茶饮水饮行业的乳制品，技术及产品品质达到国际一流水平。2021年，塞尚厚乳上榜“第三届ISEE创新奖”创新力百强榜单。

目前，宁夏塞尚乳业在健康食品领域深耕细作，通过自主研发、开发的系列乳制品共8大类100余种，截至2020年累计创造产值20亿元。

“用世界先进的技术和全球性产品结构，把宁夏的优质牛奶转化成高附加值产品，把宁夏牛奶卖到全国、全世界。”宁夏塞尚乳业相关负责人表示。

宁夏天地奔牛：为制造加入更多“智慧”元素

本报记者 王瑞 文/图



宁夏天地奔牛实业集团有限公司技术人员在安装减速器。

2022年临近尾声，宁夏天地奔牛实业集团有限公司减速机数字化车间建设项目战鼓正酣。

“减速机数字化车间建设项目是天地奔牛数字化转型、实现企业智能制造逐步从‘点’‘线’到‘面’发展的综合类项目之一。”12月14日，该公司董事长闫志民告诉记者，近年来，天地奔牛聚焦煤机主业，持续推进数字化转型，以智能制造为主攻方向，加快建设数字化车间、智能工厂。同时高效推进数字化平台建设，为企业数字化转型奠定好“云”基础。

“云”筑底座，加速创新——是对天地奔牛数字化转型之路的精准概括。

作为国内煤机制造业中规模最大的企业之一，天地奔牛已走过近57个年头。

从传统制造业的一员，到发展成为中国“智造”中一个领域的“头部企业”，天地奔牛持续推进高端数字化制造基地建设，增强高端化、智能化、差异化产品供给能力，搭建柔性生产流程，做到信息系统的集成、统一，实现“制造”向“智造”的转型升级。

以数字驱动的产业变革，塑造新的核心竞争力——

从最早的40T、360型刮板输送机，到年产1200万吨、2000万吨、超长工作面智能综采输送装备，天地奔牛的几代技术人员不断突破、挑战自我，持续研发高质量、低能耗、智能化煤炭输送装备，逐步形成以刮板输送机、转载机、破碎机、钻井装备等系列产品组成煤炭输送装备，关键性能指标目前已达到国际先进水平。

其中，“年产2000万吨智能综采煤炭输送装备”“世界首台(套)高效节能智能控制刮板输送机”等产品代表了世界先进水平，填补了国内空白。

12月初，天地奔牛成功入选国家级制造业单项冠军示范企业。此次入选是继2019年以“超重型智能控制刮板输送机”主打产品荣获“国家第四批制造业单项冠军产品”后，再一次以自主创新能力和市场占有率等优势成功“出圈”。

除了加快自身数字化建设外，天地奔牛还将关于数字化实践的经验与市场成果赋能中小企业及合作企业，形成了对下游相关主体的支撑，在互惠互利的基础上与合作企业共同分享创新带来的市场效益。

以天地奔牛为内蒙古汇能集团量身定制的首套“大块煤破碎筛分系统”为例，该系统提升了优质原煤的块煤出井率，助汇能集团

年利润提升1.7亿元。面对创新产品在实际应用中产生的显著效益，矿方果断追加了近10套订单。在汇能集团的影响下，天地奔牛先后售出近20套“大块煤破碎筛分系统”，既提升了矿方的产品质量和企业收益，也为天地奔牛开拓了新局面。

“我们会动态跟踪全公司及各业务线、各职能部门的数字化进程，实现从战略、管理、执行、操作到评估的闭环管控和持续优化。”闫志民说，面对新一轮科技革命和产业变革深入发展带来的战略机遇，天地奔牛将继续践行“引领煤机科技、推动行业进步、创造客户价值、共享美好未来”的企业使命，加强科技创新，推动企业的数字化转型之路走得更加扎实。

12月12日，在宁夏吉宏环保包装科技有限公司车间内，一边是工人们正在忙碌生产，原纸经过单瓦、裱纸、模切、贴窗、糊盒几道工序，一摞摞伊利牛奶的外包装箱迅速成型；另一边，成片的包装箱在流水线上飞速移动，最后引导归拢至巨大的机械臂前，被稳稳收拢码垛。

宁夏吉宏环保包装科技有限公司是上市公司厦门吉宏科技股份有限公司的全资子公司。宁夏吉宏包装项目是吴忠市奶产业“金链条”上的重要一环，也是闽宁合作签约重点项目，2019年该项目成功招商入宁，当年6月开工建设，并于2020年3月底投入试生产，实现了“当年投产，当年盈利”。宁夏吉宏目前拥有年产1.5亿平方米的瓦楞纸箱生产线，生产线满负荷生产后，可实现年销售收入3.5亿元。

“公司今年1—6月实现产值12729.02万元，较上年同期增长57.77%，预计2022年全年业绩同比可实现较大幅度增长。”宁夏吉宏环保包装科技有限公司总经理唐帆说。

短短2年时间内，宁夏吉宏的跨越式增长，与企业持续提升产品附加值、大力塑造品牌影响力，积极推动与互联网技术相融合等企业发展战略密不可分。

记者看到，在宁夏吉宏车间里，工人并不是主角，车间里德国“5+1”高宝1450胶印机、日本小森胶印机、美国柯达CTP制版机、智能自动物流轨道、全自动码垛机器人和全自动缠膜机等行业尖端设备“以一当万”。在Wi-Fi网络全面覆盖的空间里，数据采集系统、ERP生产管理系统、MES系统等软件担负起机械运行的“最强大脑”，通过精准无缝的指挥实现了车间自动化、信息化、高效化生产。

“在居民注重食品安全的大环境下，随着国家政策‘限塑令’的出台，环保包装成为食品安全的重要环节之一。”唐帆介绍，随着“限塑令”的不断升级，塑料包装替代品的研发和推广，是包装行业重点关注的问题。宁夏吉宏从成立之初，就肩负环保使命，不仅将“环保”嵌进了公司名称里，更是落实到了各个生产环节。在胶印环节，宁夏吉宏采用植物型油墨，用大豆油墨替代不可再生的“一次性资源”石油系矿物油，无论是从资源利用还是环保角度看，都具有传统油墨无可比拟的优势。

如今，绿色低碳的生活和生产方式已经成为我国许多居民、企业的共同选择。对此，唐帆认为，企业的生产方式应尽快向绿色化转型，提高对社会绿色发展的认识，主动作为，履行好企业社会责任，尽早贯标、用标和达标，向市场供给更高质量、更加绿色环保低碳的产品，争取在绿色消费的新趋势中赢得市场先机。

2021年，宁夏吉宏启动大气治理项目，投入244.27万元，引进先进节能的锅炉、污水处理系统、VOCs废气处理系统、废纸回收系统、废水回收利用系统，以治理胶印工序挥发的有机废气、锅炉废气和食堂废气，真正做到减少能源浪费和环境污染。

宁夏吉宏成立2年来，获得自治区科技型中小企业、自治区区外引进高新技术企业、“专精特新”企业培育库入库企业等荣誉；智能建设项目获得自治区机器人推广应用示范项目资金奖励。2022年10月，公司被认定为国家高新技术企业。

“未来，宁夏吉宏将持续创新绿色供应链的建设，推进环保包装的智能制造发展步伐，同时进一步拓展精准营销线上渠道，不断寻求新的业绩增长点，以更加先进的生产设备和先进技术，以及科学严谨的管理模式、人才储备，领跑行业。”唐帆说。



宁夏吉宏环保包装科技有限公司自动化生产线。（图片由受访者提供）

守住钱袋子

非法集资

护好幸福家



自治区地方金融监督管理局 自治区金融工作局

宁夏防范和处置非法集资微信公众号
举报电话：0951-6363430