

新引擎 芯路径 新优势

我区汇聚起加快推进新型工业化的强大合力

本报记者 周一青 陈瑶 见习记者 常宽

新时代新征程,以中国式现代化全面推进强国建设、民族复兴伟业,实现新型工业化是关键任务。

在加快推进新型工业化的进程中,这条通往“优、强、好、高”的向“新”之路,该怎么走?

11月17日,自治区党委和政府召开全区新型工业化推进大会,明确要走出一条产业结构优、创新能力强、生态底色好、安全水平高的具有宁夏特色宁夏特点的新型工业化之路。

链式布局 激活聚变效应

共享装备、吴忠仪表、嘉峰化工等10家自治区级“链主”企业通过技术升级、数字赋能等方式,有序推动产业链、供应链成势见效,带动上下游企业转型升级融合发展。

天通银厦、银利电气、小牛自动化等企业突破一项项“卡脖子”技术,在“大国重器”上留下宁夏印记……

链式发展是现代产业显著的特点。当前,宁夏正以链式布局激活“聚变效应”,光伏材料、储能材料、先进半导体材料、算力等一批配套相对完善、规模优势明显、具备发展潜力的重点产业链已聚链成群、集群成势。但也要看到,我区在推动产业链、创新链、供应链、要素链、制度链深度耦合上还有不足。精准引进与产业链供应链关联度高、匹配性强的延链补链强链项目,下大力气解决“卡脖子”“掉链子”问题,是提升宁夏产业发展“含金量”的必由之路,是坚持以质取胜打造更多工业品牌的必然选择。

“下一步,立足‘专而强、优而精、新而特’,我们将继续精准谋划一批工业产业链纵向延伸补强、横向壮大集群的优质项目,强化宁夏工业产业链供应链韧性安全稳定。”自治区发展改革委产业发展处处长沙宇说,聚焦国家重大生产力布局、生产要素保障和新发展领域谋划,自治区发展改革委将制定发展规划、政策措施和工作体系,确保每个产业链具备一套产业链图、一套重点企业名录、一套重点项目清单、一套招商企业目录、一套创新和服务体系。

同时,围绕产业链延链补链和战略性新兴产业招商引资项目,新建一批市场前景好、配套性强、技术先进的重大产业项目,谋划一批打基础、利长远、增效益的优质项目;围绕传统产业对标改造和战略性新兴产业谋划项目,推动产业、产能、产品结构调整和低碳转型,建设一批促进服务业结构优化、业态创新、品质提升的重大项目。

科技创新 增加产业底气

新型工业化之“新”,关键在创新。

2022年,全区规模以上工业企业R&D经费59.71亿元,占全区R&D经费支出的75.2%,有研发活动的规模以上工业企业比重达到40.2%,近三年企业研发投入年均增长10%。近年来,宁夏深入实施创新驱动战略,积极推进科技创新,科技支撑产业转型升级能力明显提升。

作为实现创新驱动发展的关键环节,如何更好地推动科技成果转化落地?

“我们将分类施策引导企业开展技术攻关,搭建更多产学研用创新平台,吸引培养更多科技创新人才,更好支撑新型工业化发展。”自治区科技厅相关负责人说。

只有加强创新链和产业链的全方位对接,才能真正发挥科技对产业和经济发展的引领支撑作用,更好推动实现新型工业化。

自治区科技厅将全力打造区域科技创新高地,高水平建设全国东西部科技合作引领区,支撑引领我区新型工业化高质量发展。继续组织实施创新力量厚植、创新主体培育、创新协同联动、创新生态涵养“四大工程”,通过创新链、产业链、人才链、资金链“四链融合”,大力支持“六新”产业创新发展;通过搭建创新平台,培育创新主体,培养创新人才,积极引导新技术、新产业、新业态、新模式“四新经济”快速成长。在企业层面,已优化整合了科技型中小企业梯度培育体系,将持续通过技术攻关和成果转化,积极帮助企业大力发展智能制造、绿色制造和柔性制造,通过推动产业数字化、数字产业化和数据价值化,实现宁夏制造业向数字化、绿色化、智能化、融合化方向转型发展。

数实融合 塑造新生优势

数字经济、人工智能的发展,深刻改变和重塑生产方式、产业形态。产业数字化、数字产业化,宁夏优势突出:作为全国一体化算力网络国家枢纽和国家新型互联网交换中心“双节点”,2022年全区数字信息产业实现产值680亿元,同比增长49%,增速位于全国前列。

今年3月,自治区印发《数字宁夏“1244+N”行动计划实施方案》,提出“2023年数字信息产业产值达到850亿元,数字经济占GDP比重达到36%左右”的目标任务。

“数实融合,宁夏新型工业化的支撑才能更坚实更强劲。”自治区工业和信息化厅相关负责人介绍,下一步,在数字产业化方面,我区将加快培育壮大云计算、大数据、5G、超算、人工智能、区块链等信息技术产业集群,做大做强数字经济核心产业规模;在产业数字化方面,将构建工业互联网发展生态,增强数据要素供给,深化新一代信息技术与制造业融合发展,推动规上企业全面普及数字化网络化,打造一批企业级、行业级、综合性工业互联网试点示范平台。

宁夏正紧紧抓住推进新型工业化发展的有利时机,促进数字技术和实体经济深度融合,坚定不移推进产业高端化、智能化、绿色化。



嘉盛德(宁夏)新材料科技有限公司生产车间。



泰和新材宁夏产业园。

本版图片均本报记者 何耐江 摄

高端之脑 绿色之身 创新之心

——我区以科技创新驱动新型工业化高质量发展

本报记者 何耐江

华域生物细胞制剂存储等项目加快建设,银变科技、银河新能源、嘉盛德、宝丰储能电池量产线正在加快投产……连日来,在苏银产业园,项目建设如火如荼,大型机械来回运转,工人们脚踩干劲抢工期,赶进度。

透视项目建设的火热界面,背后是苏银产业园以科技创新为引领,加快推进新型工业化迸发出的澎湃动能。近年来,苏银产业园持续加大科技引导投入,激发各类主体创新活力,着力培育“专精特新”“小巨人”等科技型企业。

“我们将继续充分发挥科创载体在促进科技成果转化方面的主阵地作用,加强实验室、创新中心、公共服务平台等创新平台的布局建设,灵活开展与高校、科研机构合作,落实落细各项科技、人才政策,为园区高质量发展提供有力的科技支撑。”苏银产业园党工委副书记、管委会主任马伟表示。

当前,苏银产业园瞄准产业高端化、智能化、绿色化发展方向,聚焦新型储能材料、新能源装备、新一代医疗健康、数字经济(算力服务)四个领域和产业链细分环节,通过精准招商引商,加快项目建设、支持企业创新、畅通内部循环、盘活闲置资产、数字赋能升级、优化服务保障等有效措施,积极引进落地一批含金量、含新量、含绿量高的项目。

“通过深入对接发展新能源、德创钠电池等优质项目,着力引进一批具有龙头引领和造血强链功能的上下游重点产业项目。加快布局钠离子、全钒液流储能电池、钙钛矿电池等新赛道,持续强化项目谋划、储备、建设滚动接续,不断完善‘三新’现代产业体系和产业生态,为打造‘两都五基地’作出‘苏银贡献’。”马伟表示。

前不久,石嘴山高新技术产业开发区石嘴山市新宇兰山电碳有限公司“大功率散热系统用高纯石墨精密模具产业化”项目,入选自治区科技厅2023年自治区重点科技成果转化项目(第三批)拟立项项目清单。该项目技术可有效提高石墨加工件精度和铝碳化硅、多晶硅的产品质量,填补我区相关领域技术空白。

近年来,石嘴山高新技术产业开发区一手抓传统产业转型升级,一手抓战略性新兴产业发展壮大,加快推动制造业迭代升级,取得了显著成效。截至目前,石嘴山高新技术产业开发区“六新”产业增加值占工业总增加值的60%,新材料增加值占比75%,装备制造企业增加值占比11%;通过降低新建、扩建规模,压缩产能,提升技改水平等措施,涉煤企业比重逐年降低。

“石嘴山高新区聚力科技创新提质量,通过加快淘汰落后产能,不断延长产业链条,全力培育产业集群,形成以新型材料、先进装备制造为主导,特色轻工协同发展的新型产业体系,推动更多适用性

好、创新性强、成熟度高、技术水平处于行业领先的重大科技成果转化项目‘开花结果’。”石嘴山高新区管委会相关负责人表示。

以强有力的“人才引擎”推进自治区新型工业化建设。

“近年来,宁夏中小企业协会发挥好政府与企业之间的桥梁作用,引领企业转型升级,为中小企业的发展提供智力支撑和多方服务。”宁夏中小企业协会秘书长朱毅介绍,协会将和银川科技学院联合成立新能源产业研究院,重点培养工业化的人才输出和人员培训,推动制造业企业和高校院所协同育人,建设高素质的工业和数字化人才队伍。

我区正聚力科技创新赋能,通过搭建更多产学研用创新平台,吸引培养更多科技创新人才,以节能降碳推动绿色发展,加快推进具有中国特色、宁夏特点的新型工业化建设。



宁夏贝利特生物科技有限公司。(资料图片)

宁夏宁东泰和新材料有限公司

煤化工里探新绿

本报记者 何耐江

近日,走进位于宁东能源化工基地的宁夏宁东泰和新材料有限公司,生产车间里,比头发丝还细的氨纶丝在生产线上飞速移动。偌大的厂房里,很少看到工人的身影——搬运、上丝、检测、入库等生产环节均实现高度智能化。

作为西北地区首家氨纶生产企业,泰和新材主要从事差别化氨纶及化学纤维产品的研发、生产、销售,具备全系列、全规格、全领域的生产能力。近年来,企业重点打造差别化氨纶及上游原料为一体的高性能纤维产业集群,从创新驱动、融合发展和环境友好等方面助力高质量发展。

“在创新驱动上,今年公司成立了研究院,规划招聘硕博200人,明年将入驻50人;在融合上,紧盯产业链上游,推进一体化发展;在环境友好上,公司从资源集约与节约上下功夫,成立单独企业承接泰和产业园整体公用工程系统服务,降低了成本,节约了资源。”宁夏宁东泰和新材料有限公司相关负责人介绍。

该公司紧盯规模化、清洁化、一体化格局,着力推进绿色可持续发展新模式。“通过技术创新,实现煤化工向新材料产业深度转化、融合发展,通过循环经济变废为宝,为能源绿色低碳转型保驾护航。”该公司相关负责人表示,当前,公司聚焦上下游产业链一体化发展,推动氨纶及上游原料项目建设,以创新提质为抓手,着力扩增氨纶产能,为宁东能源化工基地打造“中国氨纶谷”、二次创业高质量发展贡献力量。

宁夏滨泽新能源科技有限公司

工业尾气焕新生

本报记者 何耐江

“预处理、微生物发酵、蒸馏脱水、蛋白分离……经过一系列自动化工序,工业尾气就变成了宝。”近日,走进宁夏滨泽新能源科技有限公司中控室,中控员在大屏幕前远程操控工业尾气发酵装置。每天有约100立方米的工业尾气被回收并输送到这里,最终产出150吨燃料乙醇、14吨乙醇梭菌蛋白等高附加值产品。

“公司将含一氧化碳、二氧化碳、氢气的工业尾气通过领先的气体生物合成技术,直接生产燃料乙醇、乙醇梭菌蛋白等高附加值产品。该技术可以有效促进冶金行业绿色转型、低碳发展,助力实现‘双碳’目标。”宁夏滨泽新能源科技有限公司总经理贾伟说。

走进该公司年产6万吨工业尾气生物发酵法制燃料乙醇项目现场,预处理发酵联合生产装置区、蒸馏脱水区、尾气处理工段等主要设备装置已拔地而起。

据了解,该项目产生的经济价值是燃烧发电的3至4倍,能源利用效率是燃烧发电的1.5至2倍,颗粒物和氮氧化物减排达67%,生产过程中可实现二氧化碳一次减排约33%以上,汽油添加燃料乙醇后,二氧化碳能够再次减排30%至35%,项目建成投产后,年可降低二氧化碳排放约15万吨。

“现在我们把一氧化碳变成燃料乙醇,再往产业链下游发展,还可以生产航空煤油,甚至矿泉水瓶等,助推能源结构向‘低碳化’转型。”贾伟表示,同时,宁夏滨泽新能源将在CCUS(碳捕集利用与封存)赛道上保持领先地位,通过加大科技创新,结合绿电绿氢等新兴技术和产业,更好地实现二氧化碳捕集,助力“双碳”目标的实现,助推新型工业化高质量发展。

雪川宁夏公司

土特产的新风尚

本报记者 陈瑶 见习记者 常宽

“全区新型工业化推进大会的召开,为企业发展注入了新思维,增强了转型发展的信心。”11月17日,雪川农业集团股份有限公司相关负责人滕庆东说,此次会议立足“专而强、优而精、新而特”的特点需求来谋划和推进宁夏新型工业化发展,为公司以创新提质、以产业强基,助力马铃薯产业现代化发展坚定了信心。

雪川宁夏公司是雪川农业集团的全资子公司,瞄准宁夏固原市优质的马铃薯资源,雪川农业集团投资实施马铃薯全产业链建设项目,不仅有超过5万亩的自有种植基地,还有亚洲最大的单体马铃薯加工厂。目前,项目已完成一期投资10.6亿元,引进现代化、智能化马铃薯冷冻产品生产线,年加工出口冷冻马铃薯制品20万吨。

从理在土里的“丰年菜、荒年粮”,到走向海外市场的高端薯制品,滕庆东介绍,“土豆”变身“金豆”,离不开公司坚持产业链与创新链协同推进,在“双链”深度融合中落子布局。雪川以马铃薯种业为核心,以现代农业服务为延伸,以食品加工为龙头,创建“育、繁、推、加、销”全产业链体系。公司围绕产业链不断加大投入力度,通过研、种、产、销带动马铃薯产业增产增效,推动宁夏马铃薯产业由“小特产”向“大产业”发展。

“我们将以新发展理念为指引,引领企业转型升级。”滕庆东表示,将瞄准“高精尖”、聚焦智能化、节能降碳向“绿”而行,推动企业不断向高端化、绿色化、智能化迈进。

宁夏瑞泰科技股份有限公司

核心攻关新“链”想

本报记者 陈瑶 见习记者 常宽

“去年依靠自主创新,我们攻克尼龙66关键中间体己二胺‘卡脖子’难题,新材料项目一次性开车成功,打破了国外技术垄断,发展前景广阔。”11月17日,宁夏瑞泰科技股份有限公司项目总经理唐琴说,全区新型工业化推进大会的召开,为企业向“新”而行、接续奋斗注入了强劲动力。

唐琴介绍,瑞泰科技从江苏到宁夏已超十年,以前主要做农药和精细化工,现在正向新材料行业转型升级。近年来,企业集合东西部优势资源,依托中卫循环经济产业园平台优势,发挥自身创新引领和解决关键技术的关键项,全力打造一体化发展的循环经济产业链。

同时,公司与西安交通大学签订了产学研合作协议,依托新材料联合研发中心,共同开展新材料领域的研发。以数字化转型为引领,企业还实现了新技术项目、工程项目的数字化交付。“数字化交付不仅能与我们的安全生产信息化平台无缝衔接,还能实时监控管控风险隐患。”唐琴说。

新型工业化是依靠创新驱动的工业化,创新不仅代表着核心技术攻关,更代表着补足产业链、供应链的短板,锻造创新链、价值链的长板。下一步,公司将找准尼龙66产业链中“卡脖子”“掉链子”薄弱环节,着力补短板、锻长板,持续实施强基链,发挥产业优势,把尼龙66产业链做大做强。唐琴介绍,针对轮胎帘子布、安全气囊等特殊应用场景,以及黏度、润滑等不同性能需求,企业正在规划多个牌号的工程塑料级及纺丝级尼龙66,并积极推动耐高温特种尼龙66的研发,加快实施尼龙66全产业链一体化发展,全面提升企业竞争力。