



项目建设春潮涌动 蓄势奋进正当其时

项目建设是工业经济高质量发展的基石。今年,我区加快集群建设速度,坚持用大项目建设大基地、发展大集群,推动上马一批“六新”产业延链补链强链的高质量项目,加快提升四大基地和10条产业链发展水平,努力建设2个2000亿级、3个千亿级产业集群。走进宁夏工业经济重点项目建设一线,随处可见项目建设大干快上的火热场景,处处涌动着建项目、谋发展的奋进热潮。

宁夏打造全国最大的CCUS碳利用项目示范基地

本报记者 丁建峰

4月6日,在300万吨/年CCUS示范项目基地,记者看到,项目正按计划如期推进,用于碳源捕集的一期二氧化碳球罐土建基础工程已经完工。

这是全国最大的CCUS碳利用项目。

CCUS,是对二氧化碳捕集、利用与封存的过程的简称。该项目一期工程是把生产过程中排放的二氧化碳进行捕集提纯,然后投入新的生产过程进行再利用和封存。该技术被认为是减少化石能源发电和工业过程中二氧化碳排放的关键技术。

“项目由宁夏煤业公司负责的‘宁东基地碳源捕集工程’和中国石油天然气股份有限公司长庆油田分公司负责的‘长庆油田(宁夏)驱油封存工程’两部分组成,将全球单体规模最大的现代煤化工400万吨/年煤炭间接液化项目排放的二氧化碳气体捕集后,由中国最大的油气生产基地长庆油田进行驱油封存。在全球首次实现了现代煤化工和大型油气田开采之间的绿色减碳合作,建成后将成为中国最大碳捕集利用与封存全产业链示范基地。”300万吨/年CCUS示范项目相关负责人介绍,该项目以煤制油化工基地煤制油分公司和烯烃一分公司低温甲醇洗装置排放的高纯二氧化碳为主要碳源,一期工程将碳源经制冷、液化和部分精馏后,作为液态二氧化碳产品通过汽车分别运送至长庆油田驱油和煤矿井下综合利用。二期和三期工程将碳源经预处理、加压后,作为超临界二氧化碳产品通过长输管道送至长庆油田驱油。

该项目建成后,预计每年末端可减排二氧化碳300万吨,相当于植树近2700万棵、近180万辆经济型轿车停开1年。



宁夏300万吨/年CCUS示范项目建设现场。

宁夏用大项目建设大基地发展大集群

本报记者 丁建峰

4月7日,在宁夏冠能新材料科技有限公司年产10000万米千米金刚线项目现场,记者看到,项目建设正在加紧推进,生产厂房主体结构已封顶。

“总建筑面积19.5万平方米,新建厂房和辅助设施,金刚线耐磨地面浇筑完成,砌体、墙面抹灰完成,门废水站主体结构完成,正在进行室内机电安装,建成后形成年产10000万米千米金刚线的规模。”该项目负责人介绍。

目前,我区三个“100”重点工业项目正如火如荼提速发力,全力跑出加速度,不断刷新项目建设“进度条”。

产业延链补链集链成群,实现集群化发展,项目建设是最主要的拉动力量之一。

盘查今年自治区“三个100”重点工业项目建设,正发力战略性新兴产业,延链补链强链全面推进,加速布局新质生产力。

宁夏环欧新能源技术有限公司年产35GW太阳能DW切片智慧工厂项目主厂房、动力站、废水站、多功能厅主体已完工,并已开始试投产;

宁夏宁铨新材料科技有限公司年产1260万支方硅芯、热解新材料及10万吨高纯硅粉项目正建设硅芯切割车间,二期计划建设硅芯生产车间一、二、三、四、五、六、七、八、九、十、共十栋,硅芯酸洗、热解材料生产车间,共计面积55000平方米;

宁夏隆祥新能源科技有限公司年产80万吨光伏支架项目,将安装4条年产20万吨智能型光伏支架生产线……

光伏产业链持续强链补链,推动多晶硅、单晶硅产能进一步提升,配套坩埚生产和切片加工,下游逆变器、支架、电池组件加速建设,产业链已实现全线贯通。

宁夏宝丰锂电科技有限公司电池及储能集装系



4月7日,在宁夏金莱特新材料科技有限公司,绿色环保型玻璃容器及包装材料产业化生产项目一期生产线正在满负荷生产。该项目建设天然气低氮燃烧玻璃窑炉2座及天然气低氮燃烧玻璃窑炉1座,配套玻璃制品生产线8条,形成年产4亿只啤酒瓶、2亿只轻量化玻璃瓶、1亿只葡萄酒瓶生产规模。一期年产4亿只啤酒瓶、饮料瓶生产线已建成投产,三期项目正在进行窑炉建设和车间硬化。

本报记者 丁建峰 摄

统示范项目,总体规划200GWh锂电池生产规模,一期新建年产100GWh的电芯生产及组装生产线;

宁夏恒鼎新材料科技有限公司年产4万吨锂电池负极材料前端一体化项目,将新建年产4万吨磨粉、2万吨造粒生产线……

锂离子电池产业链不断加强,我区助推宝丰集团电池及储能集装系统、电池材料产业链两个百亿级项目加速建设,全区锂电池正负极材料产能显著提升,电池回收利用项目已建成,电池制造加速建设,锂电池产业链集聚效应进一步增强。

堵点难点补齐产业短板,集链成群绿色转型数

智融合。一个个重点工业项目加速落地,产业上下游协同发展能力逐步增强,产业链核心产品品种不断增多,产能产量持续提升,有效提升了“六新”产业的价值链与效益链,一个个特色产业集链正精彩“聚变”,加速崛起。

“今年,自治区工业和信息化厅印发了《落实项目投资攻坚年行动推动全区重点工业项目大干快上的方案》,发布了年度‘三个100’重点工业项目,在加快项目建设进度、推进产业转型升级、加大招商引资力度、提升项目服务水平方面多点发力,力促工业经济保持平稳较快增长。”自治区工业和信息化厅负责人介绍,针对项目建设堵点难点,深挖问题根源,加大跑办力度,对症精细指导,做好支撑保障,切实把服务细下去、堵点通起来,确保项目从开工到竣工一路畅通。

今年,在重点工业项目建设方面,我区大抓项目引招,推动产业链式发展。瞄准大企业产业链和供应链,开展以商招商、产业链招商,推动锦江集团40万吨铝基产业链等重大项目签约落地。同时,借助产业转移大会等自治区重点招商活动,扩大与东部发达省区交流合作,找准结合点,借力借势,促成一批储备项目,提升发展后劲。围绕我区“六新”产业,深入挖掘产业链条中的上下左右关系,找准产业链空档,借助招商引资,针对性引进一批延链补链强链项目,助推十条重点产业链补短板、提弱项,加快形成优势互补、资源共享、集聚发展、上下游产业协同合作的良好格局,提升产业链韧性和区域竞争力。

“用大项目建设大基地、发展大集群,推动上马一批‘六新’产业延链补链强链的高质量项目,加快提升四大基地和10条产业链发展水平,努力建设2个2000亿级、3个千亿级产业集群。”自治区工业和信息化厅负责人表示。

宁夏冠能:搭建东西合作平台延伸新材料产业链

本报记者 丁建峰

4月6日,在平罗工业园区红崖子园宁夏冠能新材料项目建设基地,一期配套项目及二期项目正加紧建设。

该项目主要以电石、灰氢、绿氢、甲醇为基础原料,生产新能源、新材料的关键原料BDO(1-4丁二醇)50万吨,同时规划配套下游延伸生产PBT(降解塑料)12万吨/年、NMP(电解液)10万吨/年、氨纶30万吨/年,共分三期建设。

“一期项目概算总投资21.72亿元,主要建设水煤浆制氢装置,27.2万吨/年1-4丁二醇装置及公辅工

程,分别于2024年6月、8月建成投产。”宁夏冠能新材料科技有限公司相关负责人介绍,二期项目概算总投资32.3亿元,主要建设配套的下游12万吨/年PTMEG装置和100MW光伏发电,由下游合作伙伴投资建设,计划于今年5月底启动,计划2025年6月建成投产。

据介绍,BDO(1-4丁二醇)有着广阔的市场前景,预期到2025年,氨纶行业、降解塑料、新能源电解液领域对BDO的需求为400多万吨。据自治区工业和信息化厅相关负责人介绍,该项目规划的下游产品降解塑料、电解液、氨纶均为新材料新能源

领域的关键产品,市场潜力巨大。

“宁夏冠能新材料项目依托属地能源、资源优势,引进东部资本及产业技术,实现资源及各种物料高效循环利用,将本地区外销的电石产品就地消纳,极大地提高了单位电石产出率和增值率,所产BDO为新能源新材料的主要原料,搭建东西合作的共赢平台,为当地传统产业转型升级闯出了一条新路子。”宁夏凌云集团董事长尤兆云表示,项目全部建成投产后,预计年可实现产值近200亿元,带动就业岗位2000个,成为平罗县打造千亿级新材料产业基地的重要支撑。

短评

春潮涌动催人奋进,项目建设奋斗正酣。

连日来,宁夏300万吨CCUS示范项目,正在向着打造全国最大的碳捕集利用与封存全产业链示范基地的目标加速前进;宁夏冠能新材料项目建设基地,一期配套项目及二期项目建设铆足干劲、快马加鞭;九天智能科技(宁夏)有限公司数字化生产线即将投入生产,预计降低成本300余万元……我区立足资源禀赋和产业基础,锚定培育发展新质生产力的主攻方向,加速新兴产业和未来产业谋划布局“突破”,全力推动全区高质量发展一路向“新”,奔涌向前。

当前,培育发展新质生产力已成为各地抢抓

向新向质向未来

孙莉华

机遇、谋篇布局的关键,面对百舸争流、只争朝夕的竞争态势,宁夏何以应对?关键在于大抓项目、抓大项目、抓高质量项目。重大项目是稳定经济运行的“压舱石”,更是推动新质生产力加快发展的有效途径。重大项目之所以重大,不仅在于体量巨大,更在于能够辐射上下游产业、聚集发展要素、优化产业结构,为加快发展新质生产力积蓄更多优势和能量。今年,我区加快集群建设速度,坚持用大项目建设大基地、发展大集群,推

动上马一批“六新”产业延链补链强链的高质量项目,加快提升四大基地和10条产业链发展水平,努力建设2个2000亿级、3个千亿级产业集群……伴随着一项项体量大、质量优、带动强的重大任务相继推进,一批批“含新”“含金”“含绿”的重大项目集中开工,鲜明传递出全区干部群众时不我待的紧迫感和昂扬向上的精气神,也充分彰显了宁夏向“新”而行、以“质”取胜的勇气和决心。

抓项目就是抓发展,谋项目就是谋未来。相信,在这个充满希望的春天里,塞上山川播撒下的项目“种子”,终将拔地而起,长成参天大树,形成茂密的产业森林,奋进中的宁夏也将向新向质向未来,攀登发展新高度。

4月7日,在九天智能科技(宁夏)有限公司数字化车间,工作人员正在进行设备调试,数字化生产线即将投入生产。

位于石嘴山高新技术开发区的九天智能科技(宁夏)有限公司,拥有年产2亿片半导体模块封装能力。该数字化车间项目投资1253万元,实现半导体智造车间向数字化、网络化、智能化的升级。

“新建成的数字化车间应用自动化、智能化设备产线4套,模块智能组装线、全自动清洗机、自动切筋及成型系统、高速打胶机组等6大环节的关键设备,自动化、智能化比重大达85%,车间变得更加‘聪明’。”九天智能科技总经理杨杰介绍,数字化车间采用

CCD整流桥组装机检测软件系统、整流桥自动化生产系统、测试一贯机系统、影像检测系统,实现企业信息联网,车间内自动化、智能化设备联网数占自动化的90%。

据介绍,该数字化车间实现了实时调度生产,能够对半导体模块生产加工全过程进行动态追踪,实现料片上料、料片传送、料片点胶、胶量面积检测、芯片吸取精准化。对破损芯片、芯片点胶影像检测以及数据精准统计、预警、预测等进行智能分析并自动修复。

“这是自动化物料配送系统,通过影像检测系统识别速率,调整产品进料速率,自动检测产品位置、大小等数据,通过软件机器学习算法识别比对产品,筛选出不合格产品。”杨杰介绍,数字化车间还通过ERP大数据平台,追溯管理系统,对智能仓储中所领用的二维码进行扫描,与材料型号进行核对并确认,实现批号可追溯功能,大幅提高生产效率。

据测算,该数字化车间建成后,将降低成本300余万元,降低不良品率5%,提高生产运营效率10%,提高能源利用率12%,企业生产、经营、管理质效得到显著提升。



九天智能科技(宁夏)有限公司数字化车间。(本版图片除署名外均由受访单位提供)

九天智能科技:数字赋能让车间更“聪明”

本报记者 丁建峰

守住钱袋子



护好幸福家

