



银川经开区全景。

## 银川经济技术开发区:奔涌向“新”,厚植新质生产力

奋勇争先,“新”潮澎湃。锁定“新质生产力”,奋力奔跑的银川经济技术开发区(以下简称“银川经开区”),正在做一道关键的“必答题”。

银川经开区紧紧围绕构建现代化产业体系,筑牢实体经济之基,强化创新驱动之本,激发经营主体之力,加快形成更多新质生产力,点燃高质量发展新引擎。2024年上半年实现工业增加值增速3%,固定资产投资同比增长28%,一般公共预算收入同比增长64%。

经过几十年的发展,银川经开区始终在培育扶持特色优势产业上持续发力,大力推进完善产业链条、形成产业集群,初步构建了新材料、高端装备制造、大健康3个主导产业和数字经济、现代物流2个新兴业态的“3+2”现代产业体系。建成了全球单体规模最大单晶硅棒和全球最大工业蓝宝石生产基地,主导产业产值占比超过90%,6家企业获批区、市两级“链主”企业,基本形成了大中小微企业协作配套、融通发展的产业生态和集群化发展格局。特别是把算力产业作为新的发力点和增长极,成功吸引了中国电信宁夏分公司算力小镇、中国移动银川智算中心、天云智算公司“光电一体化绿色安全新型算力中心”、中电算力银川智算中心、中创普惠智算中心等重点项目,全部建成后形成算力规模约6万P。

截至目前,新材料形成了3个产业集群:光伏材料形成拉晶—切片—电池及坩埚、碳碳、串焊、支架等完整的产业链条;工业蓝宝石材料形成长晶—磨片—研磨—抛光及智能终端等蓝宝石全产业链条;半导体材料已形成拉晶—截断—切片—研磨—抛光—大尺寸晶圆以及硅部件、半导体级石英坩埚、碳化硅衬底材料的产业链条。

高端装备制造产业重点发展智能铸造、数控机床、零部件制造等,建成了以大型铸钢件、高端精密轴承、工业机器人、大型专业设备等产品为主的高端装备制造百亿级产业集群。

大健康产业立足挖掘宁夏农产品优势资源,形成了枸杞深加工、乳制品、葡萄酒、医药健康等优势板块。算力产业围绕半导体及芯片、算力底层供给、算力租赁及相关服务、通用及行业大模型、算力赋能等五大算力细分领域,基本贯通了算力产业链路。

近年来,银川经开区以产业强支柱,通过建章立制、系统谋划、协同推进、高效服务,积极牵引上下游企业建链、补链、延链、强链,有针对性地吸引了一批产业链头部企业、价值链高端企业、供应链枢纽企业,全面提升园区产业基础高级化和产业链现代化水平,努力探索出了一条具有银川特色的“链长制”推进路子,为银川经开区培育和发展新质生产力蓄势赋能。



银川经开区数字经济产业园。



威力传动减速机项目生产车间。



舍弗勒轴承生产制造车间。



天通蓝宝石晶体生产车间。



宁夏隆基宁光仪表生产制造车间。

创新是引领发展的第一动力。新质生产力的形成和发展,需要源源不断的技术创新和科学进步作支撑。

如何让园区的这些“千斤顶”“压舱石”再提质、再升级,创造新的竞争优势?

谋定快动。银川经开区紧扣转型升级,狠抓产业创新。大力实施创新驱动发展战略,持续推动科技成果转化,引导企业加大研发投入,促进科技研发与成果转化有效衔接,一批企业通过科技创新实现高质量发展,有效提升了园区企业的“含金量”和“含新量”。

在舍弗勒(宁夏)有限公司生产车间里,一件件轴承经过检测工序后装箱打包正准备发往世界各地。作为一家扎根银川20年的轴承企业,舍弗勒(宁夏)有限公司是银川市装备制造企业的“中坚力量”,2023年工业产值达10.4亿元。今年,该公司投资9100万元实施了风电滑动轴承、铁路轴承项目锻造工段设备更新两个工业4.0推动项目,加快发展高端装备制造产业。据舍弗勒(宁夏)有限公司工业工程部高级经理李智源介绍,公司计划在未来5年内进行产能扩充,建设工业应用的高端轴承生产线、智能检测设备、自动物流等配套设施

今年以来,银川经开区聚焦“双碳”目标,坚持绿色低碳发展理念,积极创新探索绿色发展模式,加快推进绿色制造体系建设,大力培育和创建绿色工厂,努力把园区打造成为绿色低碳高质量发展的样板。

路面干净整洁,树木郁郁葱葱,走进位于银川经开区的宁夏赛马科混混凝土有限公司,目之所及,与人们印象中的混凝土企业场景大不一样,全封闭生产线上既听不到震耳欲聋的轰鸣声,也看不到漫天的灰尘,在这里,从生产调度、质量管控到装车配送均实现了数字化远程操控。

“我们以信息技术、智能制造促进企业高质量发展,‘数智云砼’平台实现了各站点的集中控制生产,5条生产线只需1名集控操作员即可组织生产,在优化人力资源配置的同时提高了生产效率。”该公司相关负责人表示,这些改变都得益于2021年启动的数字化转型工作,促进了企业生产和管理水平的全面提升。此外,共享集团率先探索“3D打印、机器人等新技术+绿色智能工厂”的铸造转型升级之路,建成了世界首个万吨吨级铸造3D打印成形智能工厂,

培育和发展未来产业是新质生产力的战略选择,是催生新产业、新业态、新模式,发展新质生产力的重要“燃料”。

银川经开区聚焦规划引领、政策赋能、链式布局,吸引了一批新型产业和企业“择良木而栖”,把“愿景”变为“实景”,筑牢新质生产力产业“底座”。

园区以创新驱动为引领,依托强大的承载能力、低廉的硬件成本、丰富的要素资源、优越的基础条件以及优质的营商环境,聚集了一大批以工业互联网、大数据、绿色智算为核心业态的数字企业。

“千兆城市”首府银川聚焦“智算”“智能”“智产”三大领域,踏云而起。银川经开区也拔节起势布新局,加速打造算力生产制造和大数据应用产业核心、创新核心。聚焦规划引领、政策赋能、链式布局,近年来,银川经开区因地制宜发展数字经济,吸

### 2 聚焦创新引领 壮大新动能

备,全面提升工厂自动化、数字化及智能化水平,实现向智能工厂全面升级的目标。

作为全区科技型重点企业聚集区和科技研发的重要策源地,银川经开区始终把科技创新摆在发展全局的核心位置,通过加大科技创新扶持力度、建设各类创新平台及鼓励企业加大研发投入等,全面谋划科技创新工作,着力破解企业技术攻关难题,积极推动大量创新成果从实验室走向生产线,努力让科技创新成为推动园区实现高质量发展的内生动力。

在宁夏隆基宁光仪表股份有限公司8000多平方米的数字化生产车间,近千台自动化设备在生产线上有序运转,作为国家级专精特新“小巨人”企业,隆基宁光凭借强大的技术优势和行业影响力,生产的智能产品远销全球。

“产品创新是促进企业发展的最大动力,为了保证技术的先进性、促进产品迭代,隆基宁光将每年销售收入的6%用于科技研发,2023年的研发投入达5000多万元,今年还将进一步追加。”宁夏隆基宁光仪表股份有限公司副总经理李建伟介绍,目前,公司的产品供不应求,工人正在加紧生产,今年公司的目标是销售额增长30%。

### 3 厚植绿色底色 激发绿色动能

作环境实现了无吊车、无模具、无重力体力劳动;中环50GW(G12)太阳能级单晶硅材料智慧工厂项目打造了自主协同、高效运转的“黑灯”工厂,不断推动产业向高端化、绿色化、智能化、融合化方向发展。

近年来,银川经开区全力推进“六权改革”,以能源结构调整和产业结构优化为主线,以科技创新为动力,推动传统产业绿色转型,培育绿色新兴产业,将经济社会发展建立在资源高效利用和绿色低碳发展的基础之上,厚植高质量发展的绿色底色。

走进银川威力传动技术股份有限公司(以下简称“威力传动”)风电增速器“智慧工厂”项目工地,工人们正在紧张地施工。该项目建成后可实现年产4000台大型风电增速器的能力,成为北方最大的大型风力发电增速器研发生产基地,进一步解决行业陆上大功率增速器配套的需求。

此外,该项目在设计阶段即按照国际绿色建筑体系标准来设计,“在施工工艺、建筑材料、结构等方面,新工厂在建设过程中秉持绿色理念,最大限度挤出节能减排空间。”威力传动相关负责人说,屋顶光伏

### 4 竞速未来产业 发力新赛道

引了大批数字创新企业“择良木而栖”。随着天云智算(宁夏)科技有限公司、北京中创普惠互联网科技有限公司、中国移动通信有限公司、宁夏电信有限公司等企业接连签约,落地银川经开区算力小镇,园区新质生产力的“底座”进一步筑牢。

这也将“愿景”变为“实景”,规划占地面积近500亩,建筑面积约50万平方米的算力小镇,已建成标准厂房19栋,将聚焦服务器制造、智算中心、人工智能创新应用等环节领域,打造西部一流的算力产业创新区、功能辐射区。不仅如此,依托银川数字经济产业园,园区还打造了“AI+绿色产业园区”“超一智一云一边”的梯次化先进算力集群,全力塑造“AI+工业、服务业、农业”等增长新动能。

“点、线、面、体”全面拓展,上下游产业关联度增强的发展新局面逐渐形成。银川经开区在发展新质生产力中底气更足,动

扎根银川以来,隆基宁光力争打造北方最大的智能仪表生产基地。李建伟表示,目前已建成了集数字化、信息化、智能化于一体,具备精细管理、敏捷制造、柔性生产等特质的数字化工厂,采用“互联网+”技术,实时调度370多台智能生产设备,实现生产现场可视化、质量全程可追溯、产品全生命周期可监测,大幅提高公司产品的稳定性和可靠性,这些创新力量都为企业扬帆起航奠定了坚实基础。

唯创新者进、唯创新者强、唯创新者胜。银川经开区始终聚焦产业链布局创新链,持续加大财政投入,培育领军企业、建设创新平台、鼓励发明创造、深化产学研合作、助力大中小融通、用好“揭榜挂帅”机制,全力支持六盘山实验室和贺兰山实验室建设,加强与西安交大等区内外高校战略合作,大力推进科技创新与产业创新深度融合,累计培育国家高新技术企业131家(占企业的22%)、自治区科技型中小企业500家、各类创新平台170家。园区80%以上规模以上企业有研发活动,R&D经费投入由2020年的12亿元增长到2023年的28亿元,研发投入强度达3.5%,高新技术企业对园区产值贡献率超过70%。

电站、储能系统和环保节能材料的使用,为威力传动构筑起一个全新的绿色工厂,未来可在整个厂区实现“碳中和”。

以绿色工厂实现降本增效,以绿色技术创新突破,银川经开区安排专项资金补助企业实施节能降碳技术改造,鼓励企业加大自主研发投入,努力让低碳节能更进一步。眼下的银川经开区,一项项节能降碳技术竞相涌现,一座座绿色工厂拔地而起,一款款产品陆续实现可循环升级,一抹抹“绿色”越来越亮丽。

今年以来,银川经开区统筹引导企业向“新”发展、向“绿”转型,坚决杜绝“两高”项目入园,成功创建和争取国家级水效领跑者园区、自治区节水型园区、自治区绿色工厂12家,2023年绿电消纳比例达28%;园区能耗水平为0.94吨标准煤/万元,约为银川市的一半、全区的1/7;2023年万元工业增加值取水14.9立方米,约为全区的2/3、全市的1/2;污水集中处理率达100%、一般工业固废综合利用率保持在90%以上。

能更强。不断涌现的新产业新业态,正在为银川经开区培育新质生产力提供坚实的支撑。眼下,银川经开区正紧盯园区发展环境、企业发展需求,将政策红利转化为产业发展的动力,强化基础设施建设,按照“引凤先筑巢”的思路,谋划实施一批必须要干、早晚得干的基础设施和公共服务配套项目,全面提高园区产业承载能力,推进高质量发展取得新突破。

百舸争流,奋楫者先。新时代新征程上,新活力奔涌、新引擎发力、新格局重塑,银川经开区正以更加坚定的必胜信念、更加强劲的前进动力、更加昂扬的奋斗精神,培育发展新质生产力,聚焦高质量发展主线,提前布局未来产业,全力打造先进制造业集群,努力为全国现代化产业体系建设作出贡献。