



宁夏富杨食品有限公司,工人在稀奶油前处理车间作业。



玺赞庄园枸杞有限公司,工人在灌装车间打包枸杞原浆。



宁夏北瓷新材料科技有限公司,工人调试新安装的氮化铝陶瓷材料设备。



宁夏舜昌亚麻纺织科技有限公司30000锭亚麻湿纺生产线技改项目现场,达产后可年产亚麻纱8000吨,年产亚麻布1200万米。



宁夏坤辉气化有限公司,操作工在集中控制室监控生产流程。公司将电石炉尾气变废为宝,助力尾气零排放。



宁夏英力特化工股份有限公司氯碱和树脂分公司污水零排放技改项目,工作人员进行微滤装置设备运行状态检查。



青铜峡铝业股份有限公司青铜峡铝业分公司电解车间,工人指挥天车进行打壳作业。

以新促兴 向绿而行

——宁夏奋力打好特色优势产业升级攻坚战掠影

本报记者 白茹 丁建峰 李昊斌 文/图

贺兰山静默矗立,黄河水奔腾不息。近日,自治区“奋力打好特色优势产业升级攻坚战”集中采访报道组深入工业企业,目之所及皆是机器轰鸣,新旧动能接续转换。宁夏正以一场全方位的产业升级行动,回应着高质量发展的时代命题。

技术革新是传统产业焕发新活力的关键。宁夏舜昌亚麻纺织科技有限公司30000锭亚麻湿纺、4500万米纺织面料印染生产线技改项目依托DCS控制系统实现生产流程自动化管控,在提升工艺精度和安全性的同时,降低能耗与运行成本。青铜峡铝业率先建成国内电解铝行业5G智慧工厂,600kA先进电解槽“以大代小”技改项目持续降低能耗、提升效能。

科技攻坚是企业抢占产业链制高点的战略必需。宁夏北瓷新材料科技有限公司的氮化铝电子封装陶瓷材料扩产项目已于今年7月投产,标志着长期以来被国外垄断的高端氮化铝陶瓷材料市场实现国产破局。天通银厦新材料有限公司的蓝宝石晶体和衬底产品已占据全球超50%的市场份额。

绿色转型是企业实现高质量发展的必经之路。在宁夏坤辉气化有限公司,电石炉尾气不再直接排放,而是通过先进技术转化为合成氨、甲醇等高附加值产品,每年可减少近14万吨二氧化碳排放,节约17万吨无烟煤。同样,英力特化工将工业污水净化后循环利用,水质优于饮用水标准,

还能回收大量工业盐,实现环境与经济效益双丰收。

“大规模设备更新改造行动推进过程中,示范引领与精准服务同步发力。我们遴选了25个投资规模大、带动效应好的领航项目,组织近30家企业交流互鉴,打消企业不愿改、不会改、不敢改的顾虑。”据自治区工业和信息化厅技术改造投资处负责人介绍,我区组建了106个专业服务团队,为百余户企业提供老旧设备更新、数字化转型、绿色化改造等技术支撑。

截至目前,全区已更新设备超8400台(套),淘汰落后设备近3000台(套)。在特色优势产业升级的道路上以新促兴,向绿而行。