

“龙”行天下五十载 润泽山川谱华章

——写在青龙管业集团股份有限公司成立50周年之际

2025年,青龙管业集团股份有
限公司迎来50周年华诞。
50载风雨兼程,铸就管业辉煌。
自成立以来,青龙管业始终坚守“质
量为本、精益求精”的理念,从最初每
日生产2节预应力钢筋混凝土输水管
起步,经过半个世纪的发展,如今已
成长为国内一流的专业化管道设计
和制造企业,拥有19家生产基地,市值
达40多亿元,并在2010年成功上市。
50年发展历程,凝聚着一代代青
龙人的智慧与汗水,更谱写了企业与
地方经济共生共荣、与民生温暖同行
的奋斗华章。



技术人员记录实验数据。



工人焊接管材。



青铜峡西夏渠鸽子山扬水骨干二期工程工地。

20世纪70年代初,自治区党委、政府决定启动宁夏同心扬水工程。位于宁夏中部干旱带的同心县十年九旱,当地百姓盼水盼了几代人。得知即将引来黄河水,当地群众奔走相告,喜悦与期盼之情溢于言表。然而,输水工程需要大量的输水管道,当时宁夏并没有相关企业能够生产工程所需的各种口径预应力钢筋混凝土输水管。
由国家原水利电力部投资的宁夏水利制管厂应运而生。作为第一任厂长,赵俊琛亲自设计厂房、亲自做工程监理,组织生产。在那个物质匮乏的年代,生产、生活基础设施都很简陋,厂区前不着村后不着店,周边环境荒凉。职工们吃的是高粱米和玉米碴,住的是干打垒的土坯房,吃水要步行二三十公里,用手拉车到黄河边去拉。在这样的条件下,厂长赵俊琛、党支部书记方文金带领干部职工夜以继日筹建工厂、安

风雨兼程,无畏前行。20世纪90年代,面对经济社会深刻变革,宁夏水利制管厂坚持用好改革关键一招,以自我革新的精神,着力培育发展新动能、新优势,取得了跨越式发展。

1996年,为更好服务自治区水利事业发展,落实自治区党委、政府关于中小企业改制的文件精神,宁夏水利制管厂主动向自治区水利厅提出申请,要求将国有企业改制为职工身份置换的民营企业。随后宁夏水利制管厂被自治区列为全区企业改制18家试点单位之一。1998年5月,该厂正式挂牌更名为宁夏青龙管道有限责任公司。职工在企业有了



青龙管业集团股份有限公司生产厂区。



历经10年建设而成的宁夏扶贫扬黄灌溉工程。

时光不负奋斗者 岁月眷顾追梦人

装设备、培训工人,“咱们的工厂承担的是宁夏水利工程建设最关键的任务,寄托着宁夏干旱地区贫困百姓的脱贫期盼,我们一定不负重托,克服一切困难完成这个使命任务。”赵俊琛经常这样对工人讲。1975年9月,水利制管厂投入试生产,为同心扬水工程顺利施工建设筑牢根基,打下坚实基础。
1978年,同心扬水工程竣工通水。水利制管厂又接到了更加重大的任务,为固海扬黄灌溉工程提供管材。固海扬黄灌溉工程是自治区党委、政府为解决宁夏西海固地区人畜饮水和生产灌溉而建设的大型生态扶贫水利工程,也是宁夏建设最早、规模最大、扬程最高、灌溉面积最大的扬水工程之一。整个工程管材管径长210多公里,总灌溉面积170万亩。到20世纪80年代中期,固海扬水工程完全竣工,该工程至今已安全运行40余年。
20世纪80年代末,企业改革重组浪潮兴

融入时代洪流 方显英雄本色

股份,产权关系更加紧密,极大地激发了员工的工作热情和主人翁责任感,当年,企业中标“1236工程”,利润首次突破100万元大关。改制给企业和员工带来了实实在在的利益。
“1236工程”是我区于1995年开始计划实施的扶贫扬黄灌溉工程,是从根本上解决南山区人民群众生产、生活条件、农村贫困人口温饱问题进而脱贫致富所采取的一项重大战略举措,工程预计投资30亿元,计划用6年时间,搬迁100万人口,开发200万亩土地,红寺堡是这一工程的主战场。
自此,以陈家兴为首的领导班子带领全体职工,历时10年时间,完成了总投资

起,宁夏水利制管厂由事业单位改为企业单位,完全走向市场,随之失去了指令性生产任务,由企业自主经营找米下锅。由于生产任务严重不足,产品销售不畅,1987年,企业亏损5万元。到1988年底,企业处境艰难,已处于破产边缘。
1989年3月,自治区水利厅决定对宁夏水利制管厂实行厂长负责制,并在内部公开民主选举厂长,32岁的陈家兴以93%的选票当选为厂长。
面对错综复杂的外部环境和艰巨繁重的企业生存危机,陈家兴在企业内部大刀阔斧进行改革,打破铁饭碗、铁工资、铁交椅,一切凭贡献论英雄。他实行目标责任管理,包括市场开发、销售收入、产品质量与成本、安全生产、技术改造、产品开发、职工教育与福利等,面向社会和高校广纳优秀人才充实到销售队伍和管理技术岗位,增强销售力

量、提升企业管理技术水平。
与此同时,重点抓产品引进和技术创新,先后引进了承插式混凝土排水管、钢筋混凝土排水管、压力管、预应力混凝土输水管等数十个新品种,其中φ1800×3000mm大口径钢筋混凝土排水管填补了宁夏制管行业的空白。短短五六年时间,先后投资新建了2个车间和3条生产线,其中由该厂工程技术人员自行设计、制造、安装的φ3000×4000压力管生产线生产的预应力砼输水管获国家行检第一。
到1995年,宁夏水利制管厂产品达到23个品种。砼输水管、排水管产品被自治区技术监督局评为“质量信得过产品”,获全区“水利系统先进企业”称号。企业获得国家水利部“七五”企业技术进步奖。先后被水利部评为安全生产先进单位、经济先进单位、全国水利系统先进企业。陈家兴荣获全国五一劳动奖章。
化工、通信、工矿企业、天然气输送和公路铁路等各个领域。销售领域也从宁夏扩展至北京、陕西、甘肃、青海、新疆、天津、河北、内蒙古、山西等省、市、自治区,并成功在南北水调中线工程中标10多亿元的工程项目。
为满足市场拓展需求,青龙管业先后在银川、内蒙古、北京、天津、陕西、新疆设立生产基地。2002年,企业营业收入首次突破亿元大关;2009年,利润首次突破亿元大关。2007年8月,企业名称整体变更为宁夏青龙管业股份有限公司。
2010年8月3日,公司在深交所挂牌上市,开宁夏民营企业上市之先河。

50年时光淬炼,青龙管业集团股份有限公司不仅与宁夏经济社会发展同呼吸、共命运,还将战略目光投向国内外,展现出企业的强大发展韧劲和坚定信心。
截至目前,青龙管业已为28个省、市、自治区的600余项大中型水利水电工程提供了规划、设计、管道制造与安装等优质服务,赢得了广泛好评。有80余项成果荣获省部级以上科技成果奖和优秀设计奖,其中沙坡头水利枢纽工程获国家优秀设计金奖、全国优秀水利水电工程勘测设计金奖。自主研发的钢筋缠绕钢筒混凝土压力管道(BCCP)荣获大禹水利科学技术一等奖。在行业评比中,青龙管业连续八年获中国预应力钢筒混凝土管(PCCP)行业评比第一名,多次荣获“全国优秀水利企业”称号,“青龙”商标荣获“中国驰名商标”。
在国家战略性工程“南水北调工程”中,青龙管业先后承接了天津滨海新区、河北廊涿干渠、邢清干渠、保沧干渠、衡水和河南安阳、南阳、鹤壁、周口、焦作、濮阳等项目段的管材制造任务,提供口径为DN1400mm—DN3000mm的PCCP管材总长达200多公里,其中多个项目段获业主单位表扬与奖励。
近年来,青龙管业先后为银川都市圈城乡供水工程西线工程、中线工程、东线工程提供口径DN1400mm—DN3600mm的PCCP、BCCP及复合钢管管材,管径长达232公里。大口径PCCP管日产100节创行业纪录。
此外,在鄂北水资源配置工程、内蒙古引绰济辽工程、广西桂西北治旱百色水库灌区工程、山西大水网工程、陕甘宁盐环定调水工程等工程建设中表现突出,多次受到项目业主嘉奖,荣获“湖北省水利工程建设文明工地”、内蒙古引绰济辽工程参建单位生产进度奖等荣誉。
50年栉风沐雨,50载春华秋实。经过半个世纪的发展,青龙管业已成长为中国混凝土管道行业中的龙头企业。目前,青龙管业拥有职工2400余人,其中各类专业技术人员1400余人,总资产48.67亿元。公司在全国各地建有19家生产基地,并拥有1家省级水利水电勘测设计研究院(甲级)。业务领域涵盖工程咨询、设计、管道产品供应、信息化、智慧灌溉及后续的检测、监测、修复、运营等全方位服务,是国内最大的混凝土供排水管道制造商、品质最优的输水钢管制造商之一、品质最优的塑料管道制造商之一。

在产业报国的征程中,青龙管业时刻牢记社会责任,自1990年以来,公司始终坚持诚信经营、依法纳税,累计为国家贡献税收超过21.4亿元,展现了企业的责任与担当。近年来,企业累计投入环保资金逾亿元,应用先进技术手段实施环保设备改造升级;公司内部设立《员工爱心救助基金管理办法》,帮助大病员工及家属渡过难关;公司累计向社会捐款捐物2000余万元,其中在2020年为抗击疫情捐款捐物670余万元,2021年为郑州特大暴雨灾害捐款捐物130余万元。公司党总支书记陈家兴先后荣获全国五一劳动奖章,全国抗击新冠肺炎疫情民营经济先进个人、全国水利系统优秀经济管理者等荣誉称号。
青龙管业始终和国家水利事业发展同步、与自治区经济社会发展同向,今后,青龙管业向“新”而行、逐“绿”前进的目标更加明确,将在推动我区高质量发展中夯实企业担当。站在新的历史起点,青龙管业集团股份有限公司将更深度融入宁夏经济社会发展大局,在奋力谱写中国式现代化宁夏篇章的征程中,书写新一轮高质量发展答卷。



双胶圈/预应力混凝土管(DPCP/PCP)。



给水用聚乙烯(PE)管材。



甘肃马铃薯种植智能水肥一体化灌溉项目。

站上新起点
逐梦新征程