



## 中央台办授权发布十项促进两岸交流合作的政策措施

新华社北京4月12日电 应中共中央和习近平总书记邀请,中国国民党主席郑丽文率团于4月7日至12日来大陆参访。习近平总书记会见郑丽文主席并发表重要讲话,为两岸关系发展指明方向。为推动两岸关系和平发展、增进同胞亲情福祉,经商有关部门,中共中央台办授权发布如下政策措施:

一、探索建立国共两党常态化沟通机制。中国共产党、中国国民党将在坚持“九二共识”、反对“台独”的共同政治基础上,秉持“两岸一家亲”理念,顺应两岸同胞要和平、要发展、要交流、要合作的共同心声,采取更有力措施积极推动两岸交流交往交融,携手两岸同胞共创中华民族绵长福祉,续写中华民族历史新辉煌。

二、建立国共两党青年双向交流机制化平台。全国青联

与国民党青年事务发展委员会定期举办两岸青年交流活动。全国青联等大陆有关单位每年邀请岛内20个青年团组来大陆交流参访。

三、推动福建沿海地区在条件具备情况下同金门、马祖三通水、通电、通气、通桥,增进金马民众利益福祉。

四、推动全面恢复两岸空中客货运直航常态化,进一步便利两岸人员往来。支持尽快恢复乌鲁木齐、西安、哈尔滨、昆明、兰州等城市两岸航班。支持金门共用厦门新机场。

五、在坚持“九二共识”、反对“台独”政治基础上建立沟通机制,为符合检验检疫标准的台湾农产品输入大陆提供便利。支持台湾农产品参与大陆各类展销会、对接会,拓展销售渠道。

(下转第六版)

## 迈好十五五发展第一步



# 储备项目总投资3515亿元,年度计划投资1038亿元 银川:项目建设满弓劲发夯实高质量发展根基

成果转化35个创新产品,间接拉动投资125亿元

# 宁东中试基地:产学研用同频共振加速成果变现

本报讯(记者 刘文鑫 王文革)4月12日,总投资1.05亿元的“看见闽宁·戏剧村落”项目正在加紧建设。该项目2月28日开工,计划6月开园试运营。

“预计上半年试生产,三季度量产。”在巨冈精工(宁夏)有限公司高端工业母机生产现场,智能制造及智慧化工厂项目建设现场,该公司相关负责人介绍,项目总投资5.2亿元,全部建成后具备年产500台高端工业母机及2000套核心功能部件的能力。

今年,银川市抢抓“十五五”开局之年先机,扎实开展“学、研、比、晒”四个专项行动,聚焦关键领域,系统部署打好打赢项目建设、提振消费、产业发展、招商引资、改革攻坚、优化营商环境、改善民生等“七场主动仗”,不断夯实高质量发展根基。

银川市进一步优化营商环境,构建从谋划到投产的全流程服务体系,创新推出“开工建设一件事”集成办理模式,工程建设项目审批时限从60个工作日压缩至15天内,确保项目引得进、留得住、发展好。

本报讯(宁夏日报报业集团全媒体记者 蒲利宏 孙邦涛)“经过2年来在宁东现代煤化工中试基地不断测试,我们利用二氧化碳与环氧丙烷共聚生成可降解材料PPC,综合生产成本控制在1.3万元/吨以下,每10万吨产能可消耗4.2万吨二氧化碳,即将进入生产化阶段。”4月10日,杭州合材科技有限公司相关负责人说。

占地200亩的宁东现代煤化工中试基地,有10座甲类中试车间、危化品仓库、研发楼、控制楼、空气制氧站、变电站、污水处理站等设施。目前,这里已为研发企业成功测试多个关键技术项目,打通从实验室到产业化落地的“最后一公里”。

近年来,作为全国唯一的煤化工行业国家级制造业中试平台,宁东现代煤化工中试基地聚集产业高端化、智能化、绿色化发展方向,持续加强软硬件基础建设,优化服务机制与模式,通过创新机制与跨区域合作,全流程构建“产学研用”深度融合的科技成果转化

“加速器”,成为推动新质生产力发展的强引擎。

宁东现代煤化工中试基地采取“东部小试研发+西部中试熟化”运维模式,建成工程塑料技术中心、微反应实验室等载体,构建“1个园区+N个企业车间+X个全国合作主体”科技服务体系。“先后吸引浙江大学、华东理工大学等高等院校深度参与推进产教融合,积极加速项目引进—中试验证—产业转化全链条落地。”宁东现代煤化工中试基地负责人介绍,中试项目全流程审批不出园,落地快。目前,1家公司的有机液体储氢项目创下“3个月落地、1年内中试成功”的最快速度。

宁东现代煤化工中试基地九成以上项目来自北京、上海等一线城市,目前已引进53个中试项目,累计研发投入4亿元。“边中试、边产业化”的科技招商新模式,让23套中试装置在5年内成果转化35个创新产品,产业化落地7个,直接拉动投资11.3亿元,间接拉动投资125亿元。

1958年,宁夏工业化规模生产的第一度电在石嘴山发出,确切地说是在国能宁夏石嘴山发电有限责任公司(原石嘴山发电厂)发出。这家与宁夏回族自治区同年成立的老国企,曾被誉为宁夏电力的“母厂”与“人才库”。

然而,在新型能源体系加快建设的浪潮中,国能石嘴山发电公司也逐步陷入亏损的泥潭,生存逻辑被彻底颠覆。“我们年发电量最大时达到120亿千瓦时。但是现在市场完全变了,‘多劳多得’的老路走不通了。”企业负责人陈铁锋坦言。

如何自救,企业必须作出抉择。近日,国能石嘴山发电公司集中控制室一片安静,只有设备运行的轻微嗡鸣与值班员偶尔的指令声。大屏幕上,一台330兆瓦机组的实时负荷率已稳定在惊人的15%,而电网实时数据中,风电与光伏占比正持续攀升。机组正以最低负荷的“呼吸”,为滚滚而来的绿电让出宽阔的通道。“现在是新能源大发时段,我们压到最低,把空间全让出去。”值班长张秀虎紧盯参数说。

“把空间全让出去!”是国能石嘴山发电公司迈出自救的第一步。然而大幅降低负荷率成了第一道坎儿。这家老电厂拥有4台特殊结构的纯前墙燃烧锅炉,全国同类型燃烧锅炉仅存6台,其在低负荷下燃烧极不稳定,最低只能压到50%负荷。这意味着,在电网最需要其“退让”进行深度调峰时,它们却“有心无力”。

更紧迫的是,宁夏给予深度调峰辅助服务的补贴政策窗口期即将关闭。如果不能快速获得深度调峰能力,既无法满足新型电力系统的需求,也无法抓住最后的政策红利。“2024年下半年,我们被逼入绝境。”陈铁锋说。

一切都需要资金,可是企业已连续亏损7年。钱从哪儿来?没有预算进行大规模硬件改造,国能石嘴山发电公司便向运行要效益、向技术挖潜力。

这次“人才库”的实力得到充分证实。很快,一支由技术骨干组成的攻坚团队,开始了昼夜不休的摸索。他们反复攀爬60多米高的锅炉,通过观火孔肉眼观察不同工况下的火焰形态;他们试验了多种煤源,最终锁定一种来自新疆的高挥发分煤——这种煤更易燃烧,能显著改善低负荷下的燃烧稳定性。

“我们群策群力,优化控制逻辑,重构了一套‘监测—调控—优化’的运行体系。”陈铁锋介绍。没有花哨的高科技,全靠现场经验的极致提炼与控制系统参数的精细打磨。令人惊叹的是,仅仅55天,他们就将机组的最低稳定负荷从50%一路压降至20%。

(下转第六版)

## 老电厂零成本「换活法」

国能石嘴山发电公司经济观察①

张立 安小霞

本报讯(记者 徐琳)“这里承载的不仅是数据中心机楼的土建工程,更是产业数字化转型的算力底座,将为数十万台服务器打造一个恒温、恒湿、不停电的数字家园。”4月10日,中国移动(宁夏中卫)数据中心B园区项目经理周瑜站在新开挖的基坑旁说。

作为中卫大数据中心建设的核心续建项目,中国移动(宁夏中卫)数据中心B园区项目总投资61.49亿元,建设周期2年,规划建设6栋机房楼、2栋维护支撑用房,配套室外油机、地下油罐区、补给水池等设施,本期建设总负荷245.20兆瓦,可容纳约13624个物理机柜,重点推进4栋机房主体工程与部分机电设备安装,为算力发展筑牢根基。

中国移动(宁夏中卫)数据中心B园区全面建成后将作为集基础设施配套、运营服务、智算、科研于一体的大数据产业中心,重点承载全国交建行业算力需求和数字技术应用场景。

当自动驾驶、智慧公路、车路协同成为交通新基建的核心场景,背后就需要海量数据的实时处理与AI模型的持续训练。“我们不仅是在建机房,更是在为未来的智慧交通搭建‘数字大脑’。”周瑜说,依托中卫丰富的绿色资源和稳定的网络环境,这里可以为交建行业提供低时延、高可靠、绿色低碳的算力服务,真正实现算力与产业需求的精准匹配。

2015年至今,中国移动通信集团宁夏有限公司在中卫累计投资超100亿元,建成10栋机房、交付标准机架8万架,机架销售率达100%。每天,这里处理的数据量相当于180万台高性能计算机同时工作,可承接近千亿参数的模型训练。目前,美团、阿里巴巴、腾讯等20余家互联网企业、宁夏银行、浦发银行等10余家金融机构相继入驻。

### 宁夏重大项目加快建设系列报道③

## 中国移动(宁夏中卫)数据中心B园区项目加速筑巢——

# 为服务器打造恒温恒湿不停电的数字家园



中国移动(宁夏中卫)数据中心B园区项目建设现场。

(图片由受访单位提供)

本报讯(记者 丁建峰)4月8日,在全区铁合金产业高质量发展培训活动中,宁夏东义镁业有限公司节能环保直流电冶炼炉热炉技术受到广泛关注。该公司投资5000余万元改造的25500千伏安直流炉热炉成功投产,使每吨产品的耗电量下降近12%,并将烟尘排放浓度降低到远低于国家标准的水平。

“与传统交流炉相比,直流炉每吨产品耗电从8500千瓦时降至7500千瓦时,降幅近12%。按年产能计算,仅此一项每年可节约电能约1.5亿千瓦时,相当于减少二氧化碳排放12.7万吨。与此同时,烟尘排放浓度控制在8毫克/立方米,远低于国家100毫克/立方米的指标,各项指标均达到国内领先水平。”东义镁业公司相关负责人介绍。

宁夏东义镁业有限公司成立于2012年,拥有2台25500千伏安硅铁交流炉热炉,设计年产硅铁30万吨。但2021年以来,受下游需求萎缩和生产成本倒挂的双重挤压,企业长

期处于停产或半停产状态。

“通过技术改造实现降本增效,是企业生存发展的唯一出路。”东义镁业公司负责人介绍,2024年初,该公司实施直流炉热炉改造,并于2025年初正式启动项目建设。这一从“交”到“直”的换道超车,得到自治区工信厅及银川市、灵武市在节能降碳、揭榜攻关等政策上的大力支持。

直流供电为何更省电?据介绍,传统交流炉热炉的交流电在传输过程中,会因“感抗”产生无功损耗,这部分电压并未用于冶炼做功,相当于白白浪费了10%至15%的电能。

而直流炉热炉把交流电变为直流电,直流电频率为零,感抗损耗也随之归零。原本被“吃掉”的电压全部转化为有效功率,功率因数从0.7至0.8提升到0.93以上。通俗地说,同样1千瓦的时,直流炉用在“刀刀上”的更多了。

除了省电,这项技术还带来了多重红利:DCS分布式控制系统设置了63个控制点,可对温度、压力、流量等参数实时采集、远程调控,实现了从“经验冶炼”向“数字管控”的跨越。原材料利用率从85%提高到92%,电极消耗降低三分之一,综合运行成本下降10.8%。同时,直流供电消除了“趋肤效应”,电极烧损更均匀,电弧更稳定,设备跳闸等问题也大幅减少。

“在铁合金行业,直流炉并非新鲜概念,国外早有研究,但因技术复杂度高、运行稳定性差等问题,始终未能大规模应用。近年来,随着‘双碳’目标倒逼和国内技术突破,这一赛道正在被中国企业领跑。”自治区工业和信息化厅相关负责人介绍,东义镁业公司直流炉热炉的成功投产,标志着宁夏在硅铁合金领域的直流炉应用迈出了坚实一步。

## 告别“绕来绕去”的电 走上“直来直往”的路 宁夏东义镁业换道超车破解行业高能耗难题

## 迈出品牌出海的关键一步

杨娟



宁夏外贸要跳出“优等原料,低端定价”的困境,实现长远突围,必须摒弃单纯产品出口,迈出品牌出海的关键一步。

长期以来,宁夏依托精细化工、机电、枸杞、滩羊等特色产品,凭借高性价比打开海外市场。但发展短板尤为突出,不少企业深陷贴牌代工、原料输出、低价竞争的初级模式,自主品牌匮乏、产品附加值偏低,难以在国际市场站稳脚跟。

2025年广交会上,隆德人造花以创新设计成为抢手货,宁夏凉菜远销迪拜高端市场,却因规模与市场稳定性不足,无法形成长效竞争力。这两个案例充分印证,没有品牌加持,再优质的产品也难以掌握国际市场话语权。

北方民族大学经济学院教授王瑛分析,宁夏多数外贸企业局限于订单模式,缺乏“品牌资产”思维,导致特色产品陷入“优等原料,二等加工,三等价格”的困境。

当下外贸竞争,早已从数量比拼转向品牌、品质、创新的综合较量。对此,自治区政协港澳侨和外事委员会调研组建议,优化产业结构,强化政策引导,继续培育壮大新能源、新材料、高端制造等产业,进一步延链补链强链;加大研发投入,实施外贸企业研发激励政策,深化产学研合作,健全成果转化机制,搭建共享平台服务中小企业,提升创新能力与产品附加值;精准赋能拓宽市场,细化外贸信保增配政策,支持企业参展拓市,发展海外仓与跨境电商,推动外贸从“产品出口”向“品牌出海”转型。



热线电话:18909599990 18909599991