

# 从夏粮主产区看“全链条节粮减损”路径

悠悠万事，吃饭为大。

夏粮占我国口粮年产量的四成，夏粮丰则全年稳。时值夏粮收获尾期，山东、河北、安徽等小麦主产区在前期克服低温天气、病虫害影响，奋力夺取丰产的基础上，紧抓机收、烘干、仓储、加工等环节，着力耕种好节粮减损这一“无形粮田”。



6月13日，收割机在山东省齐河县收粮。 新华社发

## 1 让“丰收在望”变为“丰收到手”

麦收时节，山东临沭县店头镇的麦田里，2023年山东小麦机收减损技能大比武拉开帷幕。10名农机手驾驶农机匀速前行，将金灿灿的麦田削成“板寸”。

收割完成，裁判组进场寻找遗漏的麦粒。“我们组找了两个点位，接近3平方米的地块，找到的麦粒数只相当于两三个麦穗。”正数着“战利品”的临沭县农技推广站工作人员王鹏峰说，这一损失率远低于要求。

8个月生长期，夏粮经历了重重考验，丰收来之不易。

“去年小麦播下去不久就遭遇‘断崖式’降温，不少麦苗受了冻害。”山东桓台县起凤镇起南村党支部书记魏锐祚说，村党支部领办合作社购买了叶面肥和营养液喷洒服务，并采取了沼液还田等措施，稳住了每亩1000斤的产量。

今年春季，安徽预判小麦赤霉病大流行风险高，预计小麦赤霉病自然发生面积约占种植面积的95.5%。当地加大资金、药剂、器械等要素保障力度，省、市、县三级财政3月底前筹措资金6.5亿元，及时组织实施统防统治和小农户的代防代治，筑牢了夏粮丰收防线。

临近麦收的降雨天气，让黄淮海麦区打响了一场“夏粮保卫战”。

抢收压力较大的安徽从山东、江苏等地引入机具，“歇人不歇机”24小时抢收；由村干部、老党员组成的应急抢收服务队活跃在麦收一线，机

动调配农机保障及时抢收。麦收高峰期，安徽日均投入收割机超过12万台，其中6月3日收获小麦997万亩，创历史新高。

机收是粮食“落袋为安”的第一步。小麦主产区近年来持续通过改良更新农机、培养提升机手素质，努力降低机收损失。

“以前开老式收割机，经常掉籽掉穗。今年我花15万元购买的新型小麦收割机，功率更大、密封性更好，机收损失率降到了1%以内。”在河北邢台南和区史召乡，农机手张军坡对新农机“少掉籽”很满意。

南和区农业农村局副局长郑云平介绍，为确保机具机手以最佳状态投入“三夏”生产，南和区提前谋划，在检修12000台农机的基础上，又通过农机购置与应用补贴，引导购买新农机537台、培训机手2万余人次。

按行业标准，小麦机收损失率控制在2%以内为合格。作为我国第二大小麦主产区，山东近年持续组织粮食作物种植面积50万亩以上的县开展机收减损大比武，带动机手能力常态化提升，降低机收损耗，今年正常作业条件下机收损失率预计在1.5%以下。

铢积寸累，“多收一斤是一斤”背后有大经济账。山东省农业农村厅农机化管理处处长王乃生说，按去年山东528亿余斤的小麦总产量计算，机收损失率每降低0.1%，理论上就能挽回5000多万斤粮食，相当于“新增”5万多亩耕地。

## 2 烘干塔、“空调房”稳质保粮

走进山东德州陵城区新城社区党群服务中心，2400多平方米的院子被粮食铺满，只留出几条“羊肠小道”。几名村民穿梭其中，打理着自家晾晒的麦子。

临邑县公布公共晒粮场所和辖区企业“共享小麦晒场”；平原县部分乡镇倡导工作人员上班不开车，腾出“政府大院”让群众晒粮……为满足农户粮食晾晒需求，山东多地的乡镇“政府大院”、村级文化广场等公共场所化身临时晒场，群众纷纷“点赞”。

晾晒、运输、仓储等产后环节，粮食损失占比高。今年，各主产区显著加强粮食产后服务，着力减少损失。

记者6月上旬在安徽太和县隆平小丽种植专业合作社院内看到，烘干塔正在以低温模式工作，1000余亩地的新麦经精选机除杂，通过粮食提升机冲进粮仓，被传送带送入烘干塔。“我们这里是制种基地，对小麦品质要求高。烘干塔的投用，不仅降低了我自己的小麦霉变损耗，还能为周边5个大户的近200万斤小麦提供烘干服务。”合作社理事长袁秀珍说。

面对不利天气，安徽一手抓抢收，一手抓抢烘。全省投入烘

干机1.74万台，有效帮助群众减少了粮食损失。

一些具备条件的地区还建设了公共性烘干仓储设施，扩大服务覆盖面。在山东齐河县，国有企业在田间地头投资建设的16个粮食烘干仓储服务中心覆盖每个乡镇，让粮食可以从收割机直接装车，就近送往烘干仓储服务中心“不落地”入仓，既保证了粮食品质，也避免了传统晾晒方式导致的损失，预计每年可节粮7000吨。

入仓小麦住进“空调房”，品质和损失率得到严格控制。

在中储粮阜阳直属库有限公司，随着夏粮收储开始，现场工作人员启动制氮机。“气调储粮可以降低仓内氧气含量，实现杀虫和抑虫，同时也对粮食起到抑制呼吸、减少损耗的作用。”中储粮阜阳直属库有限公司仓储管理科科长崔仁立说。

这个粮库的每个粮堆里分布着近400个温度传感器。“一旦粮食温度异常，我们能及时发现并调节。通过科学保水保温，粮食可以常年维持在最佳状态，延缓劣变。”崔仁立说，多种储粮新技术的集成应用，让粮食储存环节损耗从过去的1%降到了现在的0.6%左右。

## 3 综合利用隐形“增地”

在河北邯郸市邯乡面业有限公司的生产车间内，大功率鼓风机推动小麦在生产线上“游走”，生产出面粉的同时，价格高出小麦6倍的胚芽也被提取出来。

一粒小麦，可以衍生出多少种产品？

在山东滨州，科技创新正驱动粮食精深加工、综合利用。滨州市副市长毕志伟介绍，小麦在当地能加工出谷朊粉、赤藓糖醇、膳食纤维等10大系列500余种产品，每吨小麦总产出比传统方式增加5000余元。

随着粮食加工利用不断精细化，对小麦更好地“吃干榨净”成为常态，一些以往利用效率不高的“边角料”实现“逆袭”。

“胚芽的重量只占小麦的2%左右，但营养占比却超过60%，富含蛋白质、维生素、矿物质，是小麦营养的‘宝库’。”邯乡面业首席质量官杨竹英说，新鲜的小麦胚芽不耐储存，易发酵变质，过去只能作为廉价的饲料原料出售。公司购进国内先进设备，实现了面粉加工和胚芽提取的同步进行，年产小麦胚芽40余万斤、创造产值2000万元以上。

“保留胚芽就是节约粮食。”邯郸市肥乡区农业农村局农技推广研究员杜光旭说，肥乡区今年收获了20多万吨新麦，如果全部保留胚芽，就可以多出0.4万吨高效利用的粮食。

胚芽用来制取胚芽油和蛋白粉，麸皮精制成食疗纤维食品，制取酒精的酒糟用于养殖……粮食利用由粗放走向精细，提高单位土地产出的同时，也让我国的粮食安全多了一重保障。

充分挖掘粮食价值的同时，粮食加工不再追求“食不厌精，脍不厌细”。近年来，“粗磨”“全麦”系列产品不断走向高端，消费者接受度持续提升，让营养健康与节粮减损实现双赢，无形“增地”。

在国务院新闻办公室5月11日上午举行的新闻发布会上，国家粮食和物资储备局副局长黄炜说，针对市场上存在的过度加工的问题，国家粮食和物资储备局加大适度加工技术研发和成果推广力度，升级改造加工设备，减少不必要的粮食、油料损失和消耗，提高成品粮出品率和副产品的综合利用率。

(据新华社济南6月26日电)